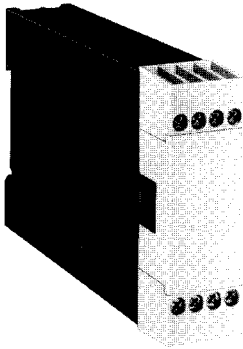


# Isolierstoffgehäuse KO 4712

mit Kastenklammern

für Maschinenlöttechnik



- Baubreite 22,5 mm
- 8 Kastenklammern mit unverlierbaren Plus-Minus-Schrauben, wahlweise auch ohne Kastenklammern
- maschinenlötbare Anschlüsse
- wahlweise mit austauschbarer Platte
- Blindstopfen anstelle von Anschlußklammern
- verwendbar für EEx i entsprechend DIN EN 500 20

## Technische Daten

Bestellbezeichnung:

Frontfarbe	beige	grau	blau	Ausführung mit
Lötstift gerade:				
KO 4712.	0040076	0041461	0041464	Frontplatte
KO 4712.	0040077	0041462	0041465	Platte
KO 4712.	0040078	0041463	0041466	Platte glasklar
Lötstift gebogen:				
KO 4712.	0043345	0043351	0043348	Frontplatte
KO 4712.	0043346	0043352	0043349	Platte
KO 4712.	0043347	0043353	0043350	Platte glasklar
Lötfahne:				
KO 4712.	0043523	0043526	0043529	Frontplatte
KO 4712.	0043524	0043527	0043530	Platte
KO 4712.	0043525	0043528	0043531	Platte glasklar
ohne Klemmen:				
KO 4712.	0046187	0046188	0046189	

### Außenmaße:

22,5 x 73,5 x 118,2 mm

Gehäusematerial:

PC, Haube schwarz, Front siehe Tabelle oben

Temperaturbeständigkeit

nach UL 746 B:

110 °C

nach Vicat

DIN EN ISO 306

Methode B: 148 °C

nach DIN EN ISO 75-2

Methode A: 138 °C

Methode B: 144 °C

Dauergebrauchstemperatur

nach Herstellerangaben:

125 °C – 140 °C

zulässige max. Verlustleistung:

Bei Normalklima 23/50-1

DIN 50 014

Gehäuseabstand

PV max.

0 mm

3 W

6 mm

5 W

∞

6 W

Brennverhalten

nach UL 94:

V-0; Platte glasklar = V-2

nach DIN VDE 0304:

Stufe II b

### Anzahl der Klemmen:

wahlweise 0 bis 8

Klemmenwerkstoff:

Cu Sn verzinkt

Anschlußquerschnitt:

je 1 x 4 mm<sup>2</sup> massiv

je 1 x 2,5 mm<sup>2</sup> Litze mit Hülse

DIN 46 228

je 2 x 1,5 mm<sup>2</sup> Litze mit Hülse

DIN 46 228

max. Kontaktübergangswiderstand zur Leiterplatte:

10 mΩ

max. Strombelastbarkeit:

16 A

Leiterbefestigung:

unverlierbare Plus-Minus-Klemmenschrauben M 3,5

Kastenklammern mit selbstabhebendem Drahtschutz

Lötstift: Maschinenlötbare Lötstifte

Lötfahne: Lötanschluß manuell

### Gehäusebefestigung:

Schnappbefestigung auf Hutschiene

DIN EN 50 022 oder Schraubbefestigung

M4 Raster 80

Kriechstromfestigkeit:

CTI 175 = Isolierstoff IIIa

DIN VDE 0110

### Luft- und Kriechstrecken:

≥ 3,3 mm

Schutzart

Gehäuse:

IP 40

DIN VDE 0470-1

Klemmenleiste:

IP 20

DIN VDE 0470-1

Beschriftungsfeld:

Erfüllt VBG 4 sowie DIN VDE 0106 Teil 100

ohne Klemmen:

22,5 x 43 mm (auf Frontplatte)

17 x 65 mm (auf Frontplatte)

### Leiterplatte:

Halterung der Leiterplatte:

siehe Leiterplattenzuschnitt

Nettogewicht:

Führungsrippen auf der Schmal- und Breitseite

ohne Klemmen:

85 g

55 g

### Zubehör:

ET 4720-1-2

Schieber für Schraubbefestigung

KO 4721-7-1.5

Blindstopfen beige

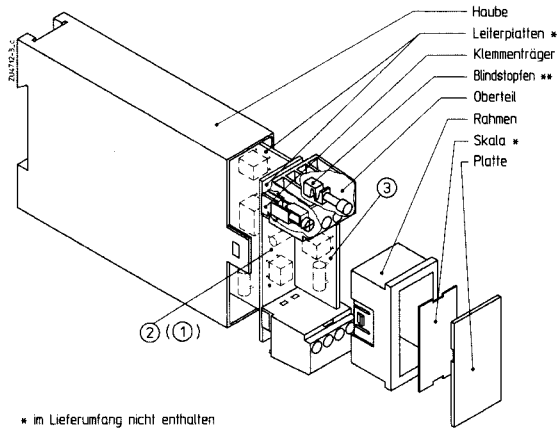
KO 4721-7-1.6

Blindstopfen grau

KO 4721-7-1.8

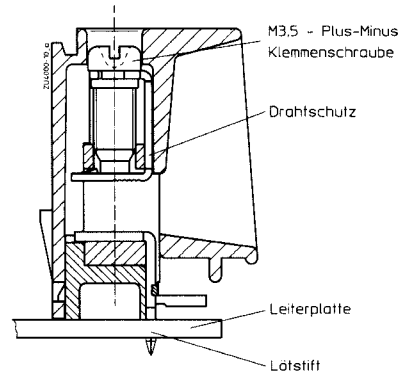
Blindstopfen blau

## Gehäusevariante mit Lötstift gerade

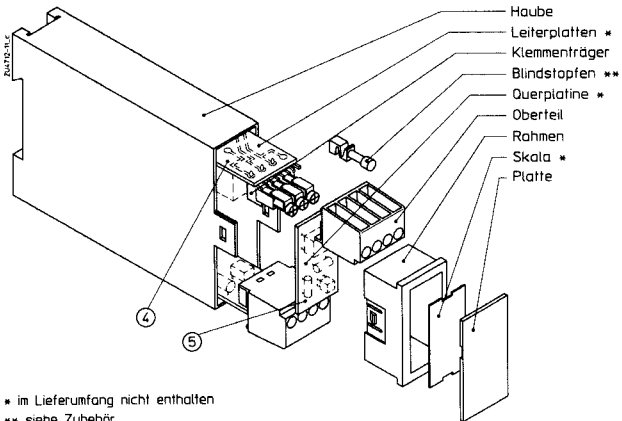


\* im Lieferumfang nicht enthalten  
\*\* siehe Zubehör

## Kastenklemme mit Lötstift gerade

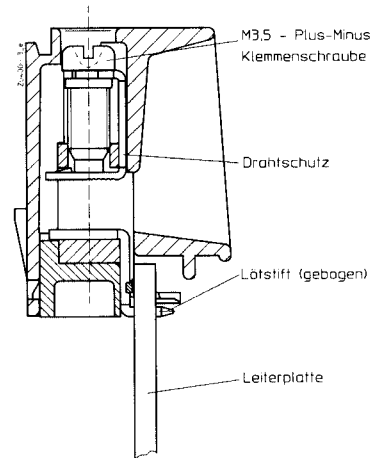


## Gehäusevariante mit Lötstift gebogen

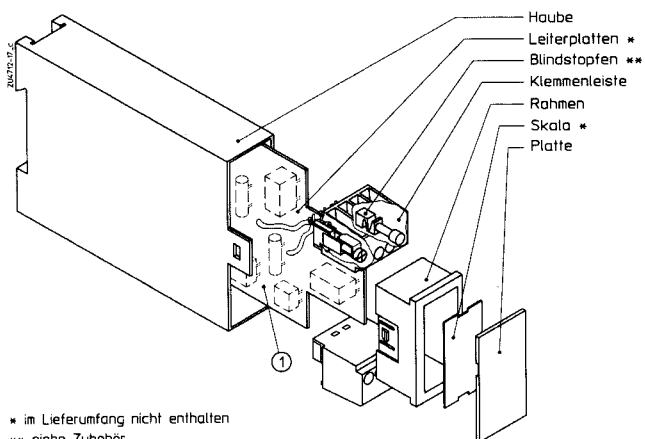


\* im Lieferumfang nicht enthalten  
\*\* siehe Zubehör

## Kastenklemme mit Lötstift gebogen

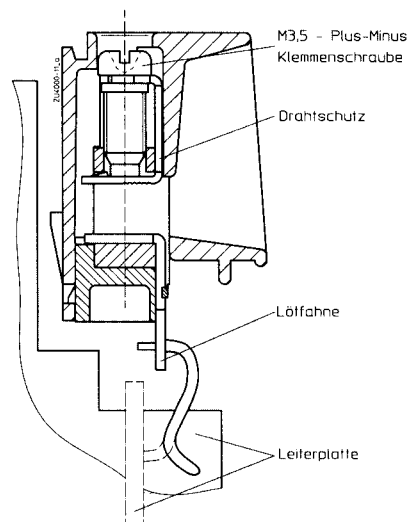


## Gehäusevariante mit Lötfahne

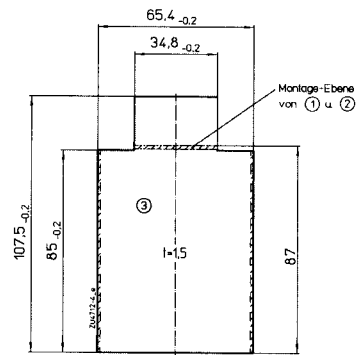
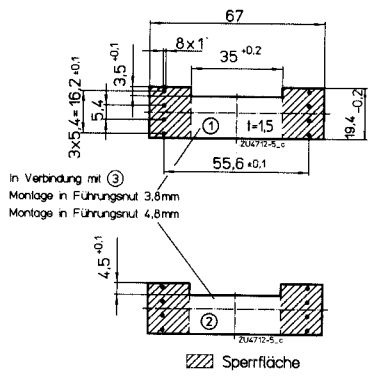


\* im Lieferumfang nicht enthalten  
\*\* siehe Zubehör

## Kastenklemme mit Lötfahne



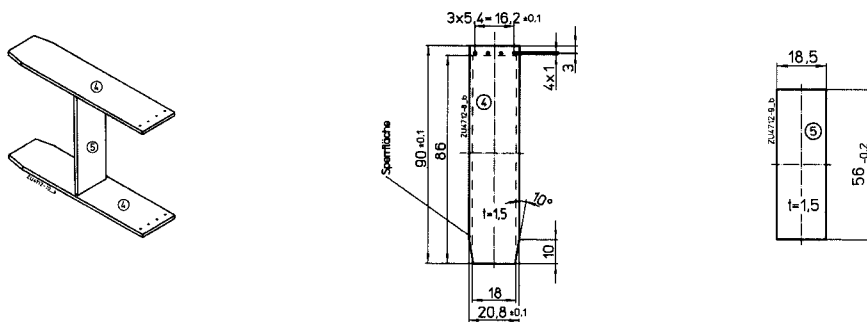
## Leiterplattenzuschnitte für Lötstift gerade



Sperrfläche

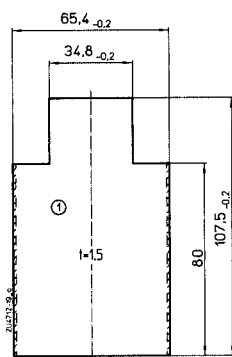
Toleranz nach DIN EN 60249-2-4

## Leiterplattenzuschnitte für Lötstift gebogen



Toleranz nach DIN EN 60249-2-4

## Leiterplattenzuschnitt für Lötflanke



Sperrfläche

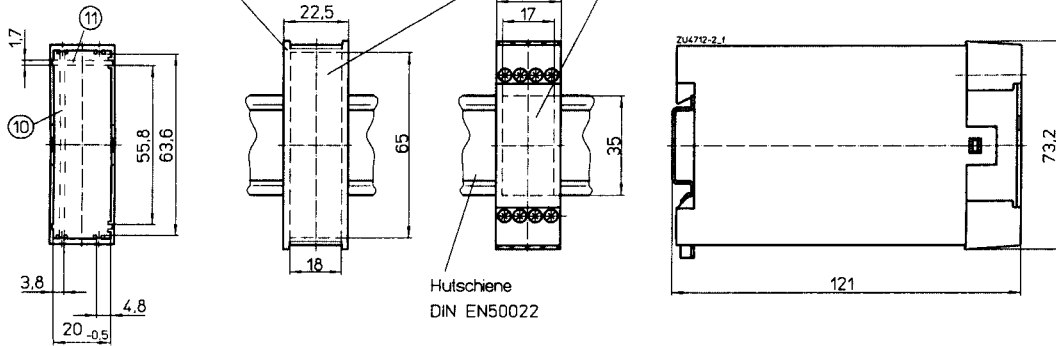
Toleranz nach DIN EN 60249-2-4

# Maßbild

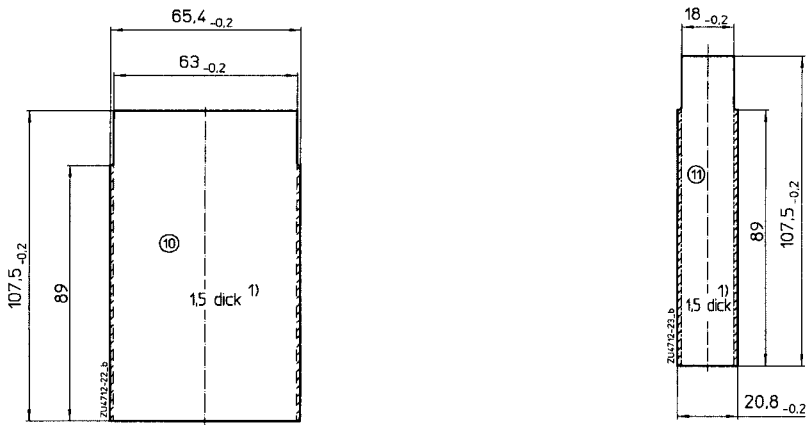
----- In diesem Bereich verschiedenartige Durchbrüche und Rippen nach Kundenwunsch möglich.

Ausführung ohne Klemmen

Leiterplattenzuschnitt (10) und (11)



## Leiterplattenzuschnitt für Gehäuse ohne Klemmen



▨ Sperrfläche

1) Toleranz nach DIN EN 60249-2-4

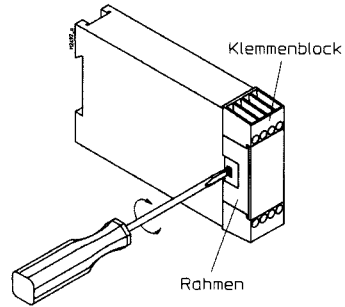
## Montagehinweise zur Gehäuseöffnung

### 1. Werkzeug

- für alle Funktionen Schraubendreher 0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5.

### 2. Demontage der Rahmen und Klemmenblöcke

- Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante).
- Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen.
- Schnappnase des Rahmens rastet aus.
- Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen.
- Rahmen kann entnommen werden.
- Entnahme der Klemmenblöcke.



### 3. Demontage der Platte

- Schraubendreher in seitliche Aussparung der Platte einführen.
- Schraubendreher nach links oder rechts drehen.
- Platte rastet aus und kann entnommen werden.

