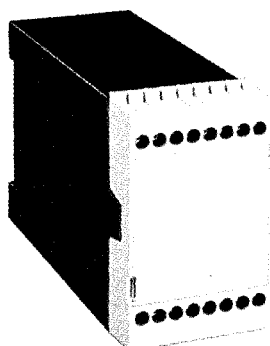


# Isolierstoffgehäuse KO 4763

mit Kastenklammern  
für Löt- oder Stecktechnik



- Breite 45 mm
- 16 Kastenklammern mit unverlierbaren Plus-Minus-Klemmschrauben
- elektrische Verbindung von Leiterplatte zur Klemme in Löt- oder Stecktechnik
- Montage von SMD-Bauteilen auf der Lötseite möglich
- wahlweise mit abnehmbaren Klemmenleisten
- wahlweise mit wechselbarer Platte
- Sperrstück zur Codierung der Leiterplatte
- mit austauschbarem Beschriftungsfeld

## Technische Daten

Bestellbezeichnungen:

Frontfarbe	beige	grau RAL 7035	blau RAL 5015	Gehäuseausführung mit
<b>Maschinenlöttechnik</b>				
KO 4763.120.16.04	.000	.007	.010	Frontplatte
KO 4763.120.16.04	.001	.008	.011	Wechselplatte
KO 4763.120.16.04	.002	.009	.012	Wechselplatte glasklar
<b>Löttechnik mit Lötflanke</b>				
KO 4763.120.16.04	.025	.028	.031	Frontplatte
KO 4763.120.16.04	.026	.029	.032	Wechselplatte
KO 4763.120.16.04	.027	.030	.033	Wechselplatte glasklar
<b>Stecktechnik mit Klemmenplatte steckbar</b>				
KO 4763.120.16.03	.001	.002	.007	Frontplatte
KO 4763.120.16.03	.004	.009	.011	Wechselplatte
KO 4763.120.16.03	.005	.010	.012	Wechselplatte glasklar
<b>Stecktechnik mit Klemmenleiste abnehmbar</b>				
KO 4763.120.16.05	.000	.003	.006	Frontplatte
KO 4763.120.16.05	.001	.004	.007	Wechselplatte
KO 4763.120.16.05	.002	.005	.008	Wechselplatte glasklar

**Außenmaße:**

73,2 x 45 x 120 mm

Gehäusematerial:

Polycarbonat GF, Haube schwarz,  
Frontfarbe siehe Tabelle

Temperaturbeständigkeit:

nach UL 746 B	bis 110 °C
nach Vicat	
DIN EN ISO 306 Methode B	bis 148 °C
DIN EN ISO 75-2 Methode A	bis 138 °C
Methode B	bis 144 °C
Dauergebrauchstemperaturen nach Herstellerangaben	125-140 °C

zulässige max.

Verlustleistung:

bei Normalklima 23/50-1 DIN 50 014

Gehäuseabstand	max. P <sub>V</sub>
0 mm	9 W
16 mm	13 W
∞	15 W

Diese Werte entsprechen einer Temperaturentwicklung von ≈ 95 °C

Brennverhalten

nach UL 94:

nach DIN VDE 0304:

V-0; Wechselplatte glasklar V-2

Stufe II b

**Anzahl der Klemmen:**

16; Minderbestückung auf Anfrage

Kontaktwerkstoff

Maschinenlöttechnik:

Stecktechnik:

CuSn verzinkt

CuBe verzinkt

max. Anschlußquerschnitt:

max. 1 x 2,5 mm<sup>2</sup>, Litze mit Hülse DIN 46228

max. 1 x 4,0 mm<sup>2</sup>, massiv

max. 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>, Litze mit Hülse DIN 46228

min. Ø 0,1 mm

max. Kontaktübergangswiderstand z. Leiterplatte:

10 m Ω

max. Strombelastbarkeit bei Löttechnik:

16 A

(bei Löttechnik aber auch geeignet zur Übertragung von Sensorströmen)

bei Stecktechnik:

10 A

Leiterbefestigung:

unverlierbare Plus-Minus-Klemmschrauben M3,5; Kastenklammer mit selbstabhebendem Drahtschutz

Anschluß innen:  
Maschinenlöttechnik:

maschinenlötbare gebogene Lötstifte, wahlweise  
mit geraden Lötstiften für Querplatine oder  
mit Lötflähen für Litzenverdrahtung

oder  
Stecktechnik:

Direktsteckung der Leiterplatte

**Gehäusebefestigung:**

1. Schnappbefestigung auf Hutschiene  
DIN EN 50 022
2. Schraubbefestigung als Sonderausführung  
M4-Raster 35 x 5  
M5-Raster 35 x 60 mittels Adapter ET 4762-5

Kriechstromfestigkeit:

CTI 175  $\hat{=}$  Isolierstoff III a                      DIN VDE 0110

**Luft- und Kriechstrecken:**

$\geq 3,3$  mm    DIN VDE 0110

Schutzart:

Gehäuse IP 40    DIN VDE 0470-1  
Klemmen IP 20    DIN VDE 0470-1  
Erfüllt Berührungsschutz nach  
VBG 4 / VDE 0106 Teil 100

Beschriftungsfeld:

auf der Frontplatte 45 x 43 mm

**Leiterplatte:**

33 / 22 cm<sup>2</sup>

Halterung der  
Leiterplatten:

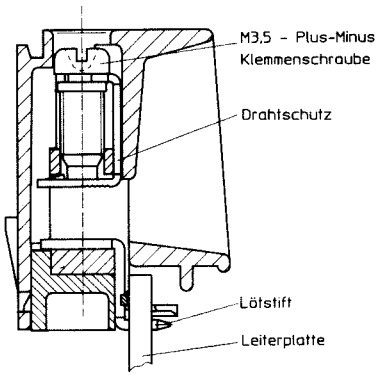
Führungsrippen auf der Schmalseite  
Führungsnuten auf der Breitseite

**Zubehör:**

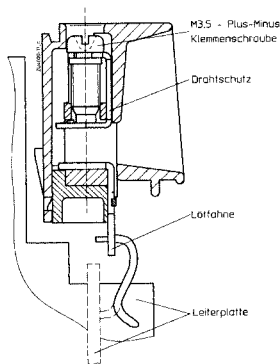
Adapter ET 4762-5

Stecktechnik	beige	grau	blau
Blindstopfen	KO 4721-7-1.2	KO 4721-7-1.3	KO 4721-7-1.7
Sperrstück	KO 4721-8-1 zur Codierung der Leiterplatte		

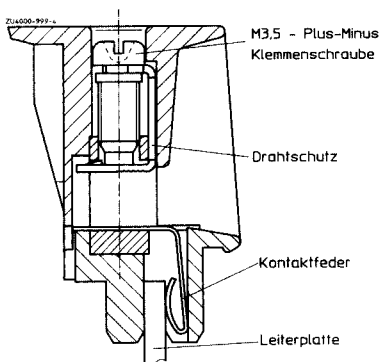
Löttechnik	beige	grau	blau
Blindstopfen	KO 4721-7-1.5	KO 4721-7-1.6	KO 4721-7-1.8



Kastenklemme für Maschinenlöttechnik

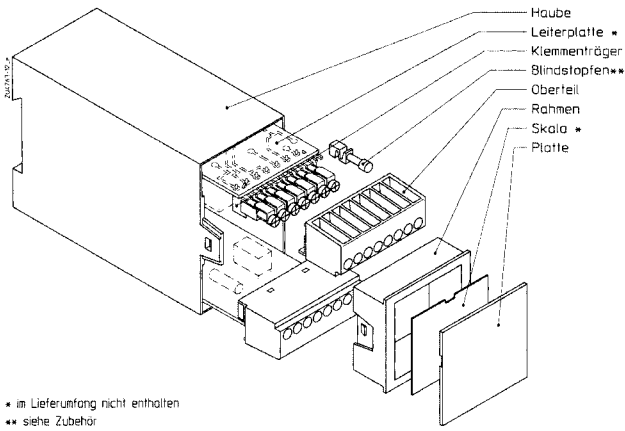


Kastenklemme für Löttechnik mit Lötflähe



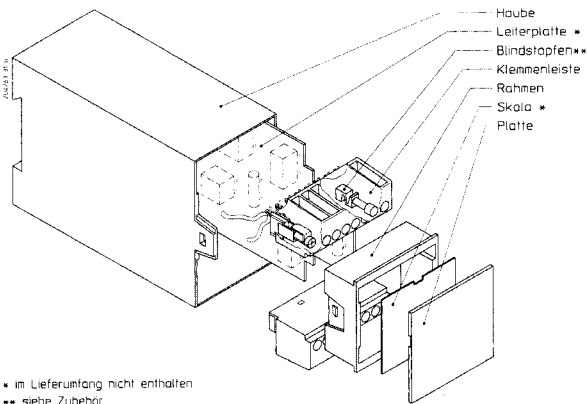
Kastenklemme für Stecktechnik

## Maschinenlöttechnik



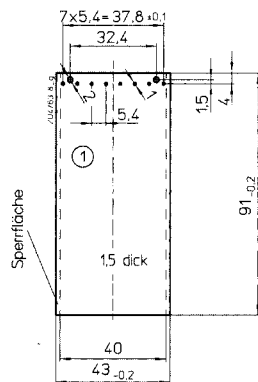
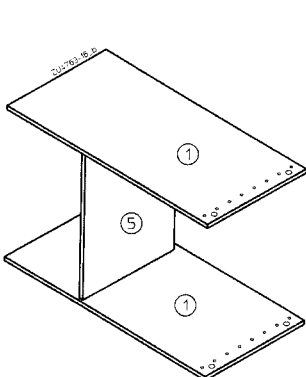
- \* im Lieferumfang nicht enthalten
- \*\* siehe Zubehör

## Löttechnik mit Lötflamme

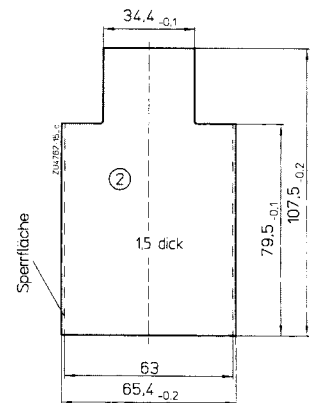
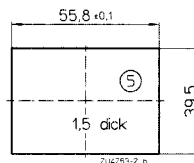


- \* im Lieferumfang nicht enthalten
- \*\* siehe Zubehör

## Leiterplattenzuschnitte für Maschinenlöttechnik und Löttechnik mit Lötflamme

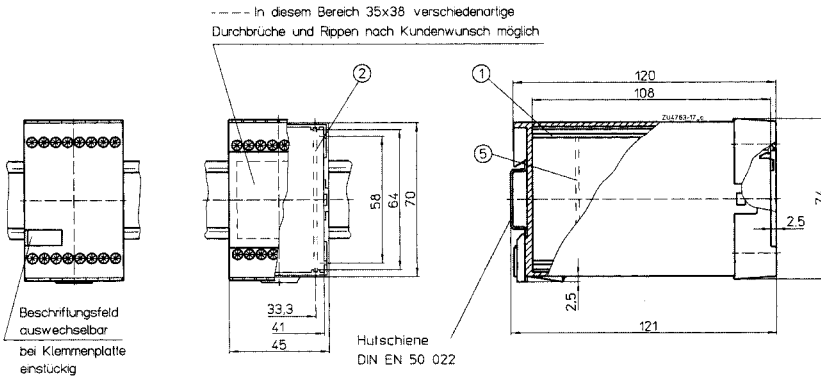


- ① maschinenlötbare Längsplatine
- ⑤ zwischen Längsplatinen einlötbare Querplatine



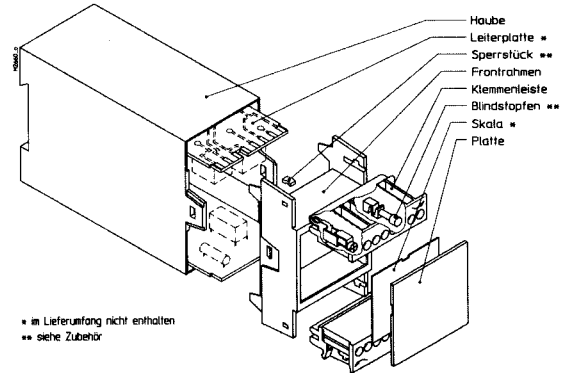
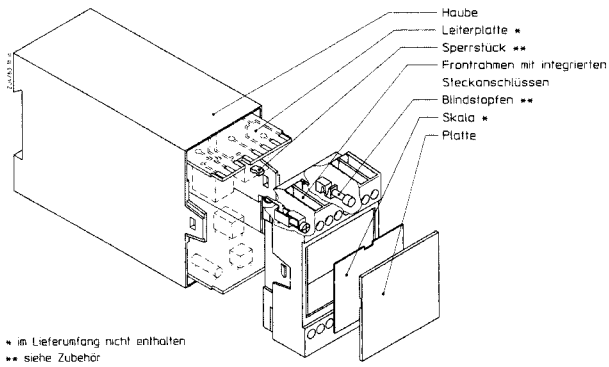
Gilt nur für Löttechnik mit Lötflamme

# Maßbild

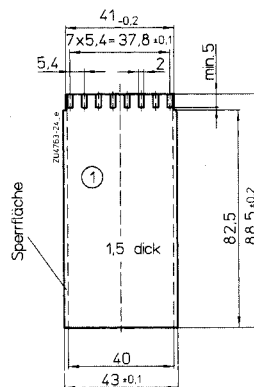
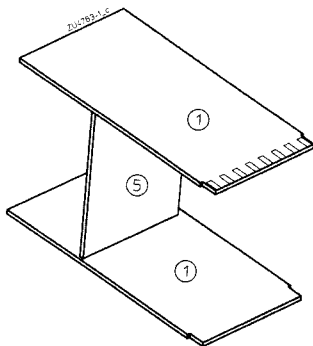


## Stecktechnik mit Klemmenplatte steckbar

## Stecktechnik mit Klemmenleiste abnehmbar

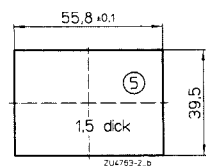


## Leiterplattenzuschnitte für Stecktechnik



① Klemmenblock einsteckbare Längsplatine

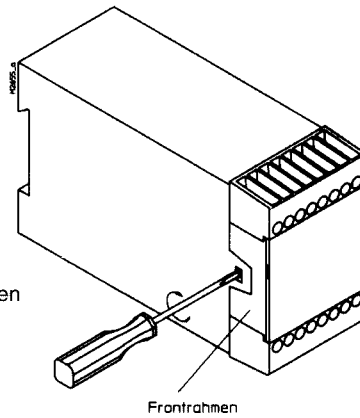
② zwischen Längsplatinen einlötbare Querplatine



## Montagehinweise zur Gehäuseöffnung - Löttechnik

1. Werkzeug
  - für alle Funktionen Schraubendreher 0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5 verwenden.

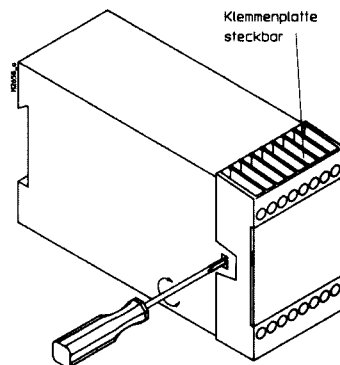
2. Demontage des Frontrahmens
  - Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
  - Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen
  - Schnappnase des Frontrahmens rastet aus
  - Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen
  - Frontrahmen kann entnommen werden



## Montagehinweise zur Gehäuseöffnung mit Klemmenplatte steckbar

1. Werkzeug
  - für alle Funktionen Schraubendreher 0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5 verwenden.

2. Demontage der Klemmenplatte
  - Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
  - Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen
  - Schnappnase der Klemmenplatte rastet aus
  - Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen
  - Klemmenplatte steckbar kann entnommen werden



3. Demontage der Platte
  - Schraubendreher in seitliche Aussparung der Platte einführen
  - Schraubendreher nach links oder rechts drehen
  - Platte rastet aus und kann entnommen werden

